

HydroStop PU 15

tesnilna masa



- > odporna na kemikalije
- > trajnoelastična
- > dobra oprijemljivost
- > primerna za visoke obremenitve



Opis izdelka

Zelo trpežna, visoko oprijemljiva, trajnoelastična enokomponentna masa, izdelana na osnovi poliuretana, odporna na kemikalije in UV svetlobo. Za uporabo v zaprtih prostorih in na prostem, za visoko obremenjene dilatacijske fuge in spoje na talnih in stenskih površinah. Posebej primerna za področja v stiku s kemikalijami, kot so bencinske črpalke, profesionalne kuhinje, bazeni, industrijska območja.

Oblika pri dobavi:

Embalaža	Zunanja embalaža	Paleta
600 ML / ALU. ČREVO	12	660 ALU. ČREVO

Skladiščenje in rok trajanja:

V hladnem in suhem prostoru, na leseni paleti, v originalno zaprti embalaži, zaščiteno pred zmrzaljo 365 dni.

Navodila za uporabo

Priporočeno orodje:

Ročna tlačna pištola, lopatica.

Vgradnja:

Pravilno dimenzioniranje dilatacijskih reg:

Za doseg optimalnih, elastičnih lastnosti tesnilne mase je pomembno pravilno razmerje širine proti globini in to je 2:1, oz. maksimalno 1:1. Tesnilna masa ne sme imeti oprijema na dno rege, ampak samo na straneh rege. To se doseže z uporabo inertnih podložnih materialov (npr.: penasta dilatacijska vrvica).

Črevo je potrebno namestiti v ohišje standardne ročne pištole in ga odrezati pri nivoju ustja, v širini ca. 1 cm, da je mogoče skozi odprtino iztisniti kit. Priporočamo da rege (oz. predele kjer ne sme biti masa) predhodno oblepimo s samolepilnim trakom. V primeru vpojnih oz. poroznih materialov

priporočamo uporabo prednamaza PU 150. V rego se vtisne tesnilno maso čim bolj enakomerno! S pripomočkom za glajenje ali s prstom je potrebno odstraniti višek mase oz. poravnati maso. Samolepilni trak je potrebno odstraniti, preden tesnilna masa začne strjevati.

Naknadna obdelava:

Material je treba do popolne strditve zaščititi pred dežjem in mehanskimi obremenitvami.

Preprečiti je treba vdor prahu in umazanije v površino.

Tehnični podatki

Gostota	ca. 1,23 g/cm ³
Poraba	ca. 1,2 kg za zapolnitev 1 l prostornine 600 ml črevo zadostuje za ca. 24 m ¹ fuge 5 × 5 mm*
Odporno na dež	po strditvi
Čas tvorjenja kože	po ca. 60 min.
Strjevanje	ca. 3 - 5 mm/24 h
Trdota po Shoru D	ca. 40
Raztezek ob pretrgu	pri ca. 250 %
Temperaturna obstojnost	-30°C do +80°C

* Izračun porabe je teoretičen in ne vključuje izgub pri nanašanju. Dejanska poraba je odvisna od geometrije fuge, hrapavosti podlage in načina vgradnje.

Podlaga

Primerne podlage:

Pregledana naj bo v skladu z veljavnimi nacionalnimi in evropskimi standardi, ter smernicami za graditev objektov in sprejetimi pravili splošne gradbene prakse.

Napotki glede izdelka in obdelave

Napotki glede materiala:

- Pri obdelavi zunaj idealnega območja temperature in/ali vlažnosti zraka se lahko lastnosti materiala bistveno spremenijo.
- Materiale pred obdelavo ustrezno temperirajte!
- Za ohranjanje lastnosti izdelkov ni dovoljeno primešati drugih materialov!
- Količine dodane vode ali podatke o redčenju je treba izjemno natančno upoštevati!
- Niansirane izdelke je treba pred uporabo preveriti glede natančnosti barve!
- Enakost barve je mogoče zagotoviti samo znotraj ene serije.
- Na pripravo barvnega odtenka bistveno vplivajo pogoji okolice.

Napotki za okolico:

- Ne obdelujte pri temperaturi podlage pod +5 °C!
- Idealno temperaturno območje za material, podlago in zrak je od +15 do +25 °C.
- Idealno območje vlage v zraku je od 40 do 60 % relativne vlažnosti.
- Večja vlažnost zraka in/ali nižje temperature zavirajo, nižja vlažnost zraka in/ali višje temperature pa pospešujejo sušenje, vezavo in strjevanje.
- Med fazo sušenja, reaktivnosti in strjevanja poskrbite za zadostno prezračevanje; preprečite prepih!

Tesnjenje in hidroizolacija

- Zaščitite pred neposredno sončno svetlobo, vetrom in vremenskimi vplivi!
- Zaščitite sosednje sestavne dele!

Nasveti:

- Načeloma priporočamo, da najprej izdelek preizkusite na poskusni površini ali z majhnim preizkusom.
- Upoštevajte tehnične liste vseh izdelkov MUREXIN, uporabljenih v sistemu.
- Za izboljšavo del shranite originalno zapakiran proizvod zadevne serije.

Naši podatki so povprečne vrednosti, ki so bile ugotovljene v laboratorijskih pogojih. Zaradi uporabe naravnih surovin lahko navedene vrednosti posameznih dobav rahlo odstopajo, kar pa ne vpliva na ustreznost izdelkov.

Varnostni napotki

Ta tehnični list temelji na obširnih izkušnjah. Prizadevamo si, da bi svetovali po najboljših močeh, vendar to ni pravno zavezujoče in ne vzpostavlja pogodbenega razmerja ali stranske obveznosti iz prodajne pogodbe. Za kakovost materialov jamčimo v okviru naših splošnih pogojev poslovanja. Naše izdelke lahko uporabljajo samo strokovnjaki in/ali izkušene, strokovne in ustrezno usposobljene osebe. Uporabnik ima tako še vedno obvezo, da se v primeru nejasnosti pozanima in da obdelava poteka strokovno. Načeloma priporočamo, da najprej izdelek preizkusite na poskusni površini ali z majhnim preizkusom. Seveda pa pri tem ni mogoče upoštevati vseh morebitnih sedanjih in prihodnjih primerov uporabe in posebnosti. Podatki, za katere se smatra, da jih strokovnjaki poznajo, niso navedeni; Upoštevati je treba veljavne tehnične, nacionalne in evropske standarde, smernice in navodila zadevnih materialov, podlog in naslednji sestavi! V dvomih stopite v stik z nami. Ob izdaji nove različice ta preneha veljati. Vselej najnovejša navodila, varnostni list in splošne pogoje poslovanja najdete na spletu na www.murexin.si.

Priloge

Kemijska obstojnost:

Metanol	zmehčanje
Etanol	zmehčanje
Kloroform	ni odporen
Aceton	zmehčanje
Etil acetat	zmehčanje
Heksan	ni odporen
Toluen	ni odporen
Testni bencin (lahko bencin)	zmehčanje
Shellsol A (aromatsko topilo)	zmehčanje
Motorno olje	+
Dizelsko gorivo	+
Mineralno olje	+
Bencin (super)	zmehčanje
Mravljična kislina (10%)	ni odporen
Ocetna kislina (10%)	ni odporen
Citronska kislina (10%)	ni odporen
Mlečna kislina (10%)	ni odporen
Žveplova kislina (10%)	+

Žveplova kislina (38%)	+
Pitna voda	+
Destilirana voda	+
Klorirana voda (5%)	+
Dušikova kislina (10%)	ni odporen
Dušikova kislina (50%)	ni odporen
Natrijev hidroksid – lug (10%)	+
Kalijev hidroksid – lug (10%)	+
Amoniak	+
Natrijev hipoklorit (belilo)	zmehčanje
Vodikov peroksid (3%)	+
Vodikov peroksid (30%)	zmehčanje